

ORIGINÁLNÍ NÁVOD K OBSLUZE



PÍSTOVÉ KOMPRESORY ŘADY WK - VWK - HWK

ZÁRUKA 24 MĚSÍCŮ



WWW.WALTERCESKO.CZ



1. ÚDAJE PRO UŽIVATELE / MAJITELE

Model a rok výroby zařízení: _____

Výrobní číslo: _____

Typ skupiny/číslo: _____

Model elektromotoru / číslo: _____

Datum prvního uvedení do provozu: _____

Datum dodávky: _____

Číslo servisní smlouvy (nebo faktury): _____

Doporučené mazací prostředky: **WKTT**

Pístové kompresory

Prodávající: **WALTER KOMPRESSORTECHNIK:**

--

2. ÚČEL ZAŘÍZENÍ

2.0 Zařízení je určeno pro průmyslové účely.

2.1 Zařízení je komplexním elektromechanickým výrobkem sloužícím k výrobě stlačeného vzduchu pro pneumatické systémy, aparatury a nářadí používané v různých odvětvích průmyslu. Použití tohoto výrobku umožňuje šetřit elektrickou energii, mechanizovat práci a zlepšit její jakost. Nepovoluje se využití tohoto zařízení v místech ohrožených výbuchem a požárem, nebo pod vlivem atmosférických srážek.

2.2 Provozní režim zařízení je **častý a krátkodobý**.

2.3 Regulace tlaku pracuje automaticky.

2.4 Obecný vzhled kompresoru ukazuje **příloha B** (str. 10-11) elektrické schéma je v **příloze C**. (str. 12)



POZOR:

Zařízení není určeno k práci v nepřetržitém pracovním cyklu. Doporučuje se vybrat zařízení podle parametrů odběrného pneumatického systému tak, aby na každých jednotlivých 10minut trval pracovní cyklus max. 5 minut. (využití 50/50). Je možné při náhlé potřebě provozovat kompresor v pracovním cyklu 10minut, ale ne častěji než 1 za hodinu (60minut)



POZOR:

S cílem omezit poklesy napětí a vyloučit problémy během spouštění zařízení se zakazuje použití prodlužovacích napájecích kabelů jejichž parametry jsou nižší než požadavky na napájení konkrétního modelu.

Nedodržení výše uvedených varování může způsobit poškození zařízení a ztrátu záruky.

3. TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

3.1 Hlavní technické parametry a údaje jsou **příloze A**, strana 10.

3.2 Model poháněcího řemenu je v tabulce 1.

Tabulka 1

Model kompresoru	Typ řemenu	Počet kusů řemenů
WK 430-3,0/50 A	SPA 1207	1
WK 430-3,0/50	SPA 1207	1
WK 430-3,0/100 A	SPA 1207	1
WK 430-3,0/100	SPA 1207	1
WK 430-3,0/200 A	SPA 1282	1
WK 430-3,0/200	SPA 1282	1
WK 550-4,0/200	SPA 1400	1
WK 550-4,0/100	SPA 1400	1
WK 550-4,0/270	SPA 1400	1
WK 650-5,5/270	SPA 1600	2
WK 900-7,5/270	SPA 1600	2
WK 900-7,5/500	SPA 1600	2
WK 1500-10/500	SPB 2000	2

Model kompresoru	Typ řemenu	Počet kusů řemenů
VWK 430-90	SPA 1207	1
VWK 430-90 A	SPA 1207	1
VWK 550-90	SPA 1400	1
VWK 650-270	SPA 1600	2
VWK 900-270	SPA 1600	2

Model kompresoru	Typ řemenu	Počet kusů řemenů
HWK 700-270, HWK 700-270 P 15	SPB 1650	2
HWK 1000-500, HWK 1000-500 P 15	SPB 1950	2

3.3 Elektrické vybavení je v tabulce 2

Tabulka 2

Název	Charakteristika motoru	WK Series
ML90L-2 Motor	2,2 kW, 2810 ot./min.; 230 V; 50Hz; In 13,2 A	WK 430A
MS90L1-2 Motor	2,2 kW, 2800 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 4,69 A	WK 430
MS100L1-2 Motor	3,0 kW, 2840 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 6,11 A	WK 550
MS112M1-2 Motor	4,0 kW, 2860 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 7,90 A	WK 650
MS132S1-2 Motor	5,5 kW, 2900 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 10,7 A	WK 900
MS132S2-2 Motor	7,5 kW, 2900 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 14,3 A	WK 1500

Název	Technická charakteristika	WK Series
Presostat MDR2	Pmax 1,1 Mpa; 250 V; 20 A	WK 430A
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 6,3 A	WK 430
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 10 A	WK 550
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 16 A	WK 650
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 16 A	WK 900
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 20 A	WK 1500

Název	Charakteristika motoru	VWK Series
ML90L-2 Motor	2,2 kW, 2810 ot./min.; 230 V; 50Hz; In 13,2 A	VWK 430A
MS90L1-2 Motor	2,2 kW, 2800 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 4,69 A	VWK 430
MS90L2-2 Motor	3,0 kW, 2800 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 6,11 A	VWK 550
MS112M1-2 Motor	4,0 kW, 2860 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 7,90 A	VWK 650
MS132S1-2 Motor	5,5 kW, 2900 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 10,7 A	VWK 900

Název	Technická charakteristika	VWK Series
Presostat MDR2	Pmax 1,1 Mpa; 250 V; 20 A	VWK 430A
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 6,3 A	VWK 430
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 10 A	VWK 550
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 16 A	VWK 650
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 16 A	VWK 900

Název	Charakteristika motoru	HWK Series
MS112M1-2 Motor	4,0 kW, 2860 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 7,90 A	HWK 700
MS132S2-2 Motor	7,5 kW, 2900 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 14,3 A	HWK 1000

Název	Technická charakteristika	HWK Series
Presostat MDR3	Pmax 1,6 MPa; 400 V; 16 A	HWK 700
Presostat MDR3	Pmax 1,6 MPa; 400 V; 20 A	HWK 1000

3.4 Technická charakteristika oleje

Množství oleje v kompresoru

Model kompresoru	Množství oleje (litry)
WK 430, WK 430A	1,3
WK 550	1,2
WK 650	1,7
WK 900	2,4
WK 1500	2,1

Model kompresoru	Množství oleje (litry)
VWK 430, VWK 430A	1,3
VWK 550	1,2
VWK 650	1,7
VWK 900	2,4

Model kompresoru	Množství oleje (litry)
HWK 700, HWK 700 P 15	2,4
HWK 1200, HWK 1200 P 15	2,1

K mazání pístového bloku kompresoru se doporučuje minerální olej vysoké jakostní třídy a životnosti s přesnou hodnotou viskozity ve vztahu k pracovní teplotě (100mm²/s při teplotě 40st. Celsia) s antikorozními a deemulgujícími VLASTNOSTMI jako např. **WALTER WKTT, SHELL CORENA P100, CASTROL Aircool PD100, ESSO Kompresoroel 30(VLC), CORUS P100**. Je přípustné použití odpovídajících syntetických olejů odpovídající jakosti. Při změně oleje je nezbytné celou olejovou náplň vypustit.


POZOR:

Zakazuje se míchání olejů různých značek a původu.

4. OBSAH DODÁVKY

4.1. Obsah dodávky zařízení

Popis	Počet kusů	komentáře
Kompresor	1	
Dokumentace	1	
Balení	1	
Komplet kol a/nebo tlumičů	1	

5. POPIS ZAŘÍZENÍ A ZÁSADY PROVOZU A VYUŽITÍ

Kompresor se skládá z následujících hlavních montážních skupin, (příloha B, str.11-14): 1-blok kompresoru, 2-motor, 3-řemenice a kuželový zámek, 4-klínový řemen, 5- tlaková nádoba, 6- kryt, 7 - presostat, 8 - rychlospojka, 9 - manometr, 10 - bezpečnostní ventil, 11 - vzduchové potrubí, 12zpětný ventil, 13- odvod kondenzátu, 14-tlakové vedení, 15 - reduktor, 16-šasí, 17 - kola a tlumiče, 18 - kulový ventil.

Blok kompresoru 1 - typu pístový, jednostupňový, dvouválcový nebo tříválcový se vzduchovým chlazením, určený pro výrobu stlačeného vzduchu. Vlévací otvor oleje je nahoře a dolese nachází vypouštěcí otvor se zátkou.

Tlaková nádoba 5 - slouží k hromadění stlačeného vzduchu, zabraňuje pulsaci v systému a odděluje vodu od stlačeného vzduchu. Tlaková nádoba je rovněž konstrukčním nosným prvkem, na kterém jsou montovány části kompresoru. Nádoba má příruby pro montáž presostatu 7, zpětného ventilu 12, bezpečnostního ventilu 10, odvaděče kondenzátu 13 a kulového ventilu 18, který je svorníkem připevněn k šasí.

Šasí 16 - je určeno jako nosný prvek, ke kterému se montují blok kompresoru, motor, řemenový převod a kryt.

Elektromotor 2 - pohání kompresor.

Presostat 7 - umožňuje práci kompresoru v automatickém módu - Regulace pracovních tlaků.

Pneumatické potrubí 14 - slouží k vypouštění stlačeného vzduchu (odtlakování) ze vzduchového potrubí (číslo 11), v úseku mezi pumpou a zpětným ventilem, aby bylo umožněno opětovné spuštění kompresoru.

Kulový ventil 18 - slouží k předávání stlačeného vzduchu ke spotřebiči

Bezpečnostní ventil 10 - slouží k omezení maximálního tlaku v tlakové nádobě a je nastaven na automatické havarijní otevření při 1,05MPa +/-0,05.

Zpětný ventil 12 - zabezpečuje jednosměrné proudění stlačeného vzduchu ve směru od kompresoru k tlakové nádobě

Manometr 9 - umožňuje kontrolu hodnoty tlaku

Odvaděč kondenzátu 13 - slouží k odvodu kondenzátu ven z nádoby.

6. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

6.1 Montáž a uvedení do provozu zařízení je oprávněna provádět pouze a výhradně obsluha vyškolená, která má odpovídající oprávnění k obsluze elektrických a tlakových zařízení. K další obsluze smí být připuštěny pouze osoby proškolené podle tohoto návodu k Obsluze, které jsou seznámeny se zařízením a zásadami jeho provozu a využití a instruované o zásadách bezpečnosti práce a poskytování první pomoci.

6.2 Kompresor instalujte na pevném podloží které je v rovině

6.3 Kompresor je potřeba instalovat v místnosti. Nesmí být vystavován atmosférickým vlivům a srážkám mimo jiné slunci, mrazu, nebo sněhu.

6.4 Kompresor v provozu vyvíjí značné množství tepla, proto je třeba zajistit jeho dostatečné chlazení tak aby teplota v kompresorovně se pohybovala v rozmezí +5 st. celsia až max. 40 st. celsia

6.5 Nasávaný vzduch proudící do kompresoru nesmí obsahovat prach, páry, lehce zápalné nebo výbušné plyny, výpary barev nebo rozpouštědel nebo dým. (zejména ne toxický).

6.6 V kritických případech (při značné prašnosti) je třeba několikrát zkrátit interval výměny filtru. Velká tlaková ztráta vzniklá zaneseným filtrem může způsobit přehřívání kompresoru a jeho automatické vypnutí.

6.7 Kompresor je určen výhradně na stlačení vzduchu a nesmí být použit k stlačování jiných plynů.

6.8 Stlačený vzduch vytvářený kompresorem nemůže být bez následné dokonalé filtrace použit pro farmaceutické, sanitární sanitární nebo potravinářské účely.

6.9 Využívání stlačovaného vzduchu pneumatickými spotřebiči se řídí výhradně dle platných norem a předpisů.

6.10 K připojení kompresoru a spotřebičů je třeba používat zařízení a potrubí odpovídajících parametrů a rozměrů (odpovídající průchodnost, tlak a pracovní teplota)

6.11 Nekontrolovatelné uvolnění energie nashromážděné ve stlačeném vzduchu může způsobit vážná poranění dokonce i smrt. Z toho důvodu je třeba průběžně kontrolovat parametry, stav, těsnost systému i kompresoru a správnost připojení všech elementů v instalaci vždy před použitím

6.12 Při případné změně umístění kompresoru, který musí být vypnut, odpojen od elektrické sítě i pneumatického systému a odtlakovaný, je třeba používat doporučené transportní prostředky

6.13 Před zahájením provozu je třeba zkontrolovat:

- stav kompresoru z hlediska možných poškození viditelných zvenku
- shodnost připojení k elektrické síti v souladu s platnými předpisy
- kompletnost a funkčnost presostatu a bezpečnostního ventilu

6.14 Během jakýchkoli prací je třeba dodržovat pravidla daná tímto návodem k obsluze, včetně místních norem a pravidel a pravidel platných ve firmě/instituci, kde je kompresor instalován. To zahrnuje i tlakové nádoby a elektrická zařízení.

6.15 veškeré opravy a údržbové práce mají být svěřeny výhradně firmě WALTER KOMPRESSORTECHNIK ČESKO s.r.o. Jestliže jsou jakékoliv práce na kompresoru prováděny mimo servis WALTER, je třeba následné spuštění provádět podle zásad stanovených v Prvním spuštění kompresoru

6.16 Zásady bezpečného provozování tlakových nádob:

- Tlaková nádoba podléhá pravidelným revizím v závislosti na místních předpisech. Pro tento úkon dodržujte zákony platné v zemi použití zařízení.
- podmínky provozu tlakové nádoby (zejména tlak a teplota) musí odpovídat parametrům dle výrobního štítku.
- každých 6 měsíců je třeba kontrolovat funkčnost presostatu, bezpečnostního ventilu a manometru
- tlaková nádoba nesmí být vystavena vlivu vibrací které by mohly způsobit její mechanické poškození



ZÁKLADNÍ PODMÍNKOU BEZPEČNÉ PRÁCE A VYUŽITÍ KOMPRESORU JE DODRŽOVÁNÍ PŘEDPISŮ TÝKAJÍCÍCH SE PROVOZU TLAKOVÝCH NÁDOB!

- 6.17 Transportní, nakládací a vykládací procesy musí být přizpůsobeny tomuto Návodu a pokynům na transportním balení
- 6.18 Likvidace vyjetého oleje a kondenzátu musí probíhat ve shodě s předpisy na ochranu životního prostředí
- 6.19 Během provozu zařízení musí být dodrženy veškeré předpisy týkající se tlakových a elektrických zařízení.

JE ZAKÁZÁNO:

- Spouštět kompresor bez seznámení se s tímto Návodem k obsluze,
- Provozovat zařízení s nefunkčními nebo vypnutými bezpečnostními prvky,
- Provádět jakékoli změny v elektrickém nebo pneumatickém okruhu nebo měnit jejich nastavení, obzvlášť měnit maximální tlak a nastavení bezpečnostního ventilu,
- Spouštět zařízení při sejmutém krytu řemenového převodu,
- Dotýkat se částí, které jsou v provozu velmi horké, jako hlavy válců, válce, chladiče, potrubí stlačeného vzduchu, žebrování motoru atd,
- Provádět mechanické obrábění nebo svářečské práce na tlakové nádobě. v případě poškození tlakové nádoby nebo hloubkové koroze musí být tlaková nádoba podrobena tlakové zkoušce nebo zcela vyměněna,
- Dotýkat se zařízení mokřýma rukama nebo pracovat v mokré obuvi,
- Směřovat proud stlačeného vzduchu na sebe nebo na jiné osoby,
- Připustit v okolí funkčního kompresoru výskyt dětí nebo zvířat,
- Provádět malířské práce,
- Přepravovat paliva (nafta, benzín), nebo jiné lehce hořlavé nebo výbušné látky v kompresorovně,
- Provádět opravy nebo údržbu na zapnutém zařízení, nebo i vypnutém, ale s natlakovaným vzdušníkem,
- Nechávat zařízení delší čas v provozu bez dozoru,
- Transportovat zařízení pod tlakem,
- Používat kompresor o nižším výtlaku než je spotřeba připojeného pneumatického systému.
- Připojovat další tlakové nádoby

7. PŘÍPRAVA ZAŘÍZENÍ K PROVOZU A PRACOVNÍ POŘÁDEK

- 7.1 Je třeba pročíst a seznámit se s obsahem tohoto Návodu k obsluze.
- 7.2 Doporučujeme, aby první spuštění do provozu prováděl výhradně autorizovaný servis.
- 7.3 Rozbalte kompresor a zkontrolujte zda nedošlo k poškození. v případě nalezení defektů je třeba co nejdříve informovat přepravní firmu a prodávajícího. Zkontrolujte kompletnost dokumentace (Návod k obsluze, Prohlášení o shodě, nákresy a techn. dokumentaci) a záruční list(musi být vyplněn). nevystavuje tlakovou nádobu vlivu vibrací jež by ji mohly poškodit.
- 7.4 Po zafixování kol (vybrané modely) umístěte kompresor na rovné a stabilní podlaže.Pro zajištění potřebného chlazení a přístupu k presostatu a připojení vzduchu je třeba aby zůstalo ze všech stran minimálně 0,5metru volného prostoru!
- 7.5 Zkontrolujte údaje na typovém štítku kompresoru a tlakové nádobě, zda souhlasí s těmi v dokumentaci.
- 7.6 Pomocí ukazatele hladiny oleje v bloku (hladina by se měla nacházet v červeně označené části) zkontrolujte množství olejové náplně a v případě potřeby doplňte. Kontrolujte případné úniky oleje a zabraňte výtokům na povrch kompresoru.
- 7.7 Zkontrolujte správnost připojení k elektrické síti dle přílohy B- elektrické schéma. Speciální důraz je kladen na správnost zapojení fází, které určují směr otáček motoru a řemenového převodu, který pohání kompresorový blok. Směr musí být shodný s šipkou určující směr rotace. Je důležité vědět, že i jen krátkodobý provoz v nesprávném směru může neopravitelně poškodit kompresor.
- 7.8 Připojte kompresor k odběrné pneumatické soustavě za použití správných hadic a potrubí.

7.9 Zapínání a vypínání kompresoru je možné výlučně pomocí spínače na presostatu. Po zapnutí kompresoru je výroba stlačeného vzduchu řízena výhradně presostatem v zadaném rozmezí 0,8 - 1,0MPa (8-10bar)

7.10 Presostat je nastaven ve výrobním závodě, takže provádění jakýchkoli úprav a nastavení je **nepřípustné** a hrozí vážnými úrazy i smrtí nebo poškozením majetku. Nastavení tlaku stlačeného vzduchu se provádí pomocí reduktoru takto:

-potáhněte nahoru otáčecí element reduktoru a otočte jím vpravo pro zvětšení tlaku a vlevo pro zmenšení tlaku.

-po nastavení žádané hodnoty otáčecí element zatlačte dolů pro jeho aretaci. Jestliže odběr systému je vyšší než výtlak , bude v tlakové nádobě slabý tlak i přestože kompresor pracuje nepřetržitě.

7.11 Při nepřetržitém provozu a stále potřebě výroby stlačeného vzduchu se může stát, že bude kompresor vypnut tepelným bezpečnostním zařízením při překročení určité hodnoty. Po vychladnutí se dá zapnout tlačítkem na presostatu

7.12 Pro dlouhodobý spolehlivý chod zařízení je třeba systém nastavit tak, aby kompresor pracoval maximálně 50% doby celkového pracovního cyklu. počet zapnutí za hodinu nesmí překročit 30x.

7.13 Po skončení práce vždy vypustěte vzduch z kompresoru

8. TECHNICKÁ OBSLUHA

Pro dlouhodobý a spolehlivý provoz je třeba pravidelně vykonávat určité činnosti:

- po prvních 8 hodinách práce zkontrolujte a případně dotáhněte šrouby na hlavách válců, bloku kompresoru, případně jiných spojení. Šrouby na hlavách válců mají dotahovací moment 25Nm
- každou pracovní směnu kontrolujte spojení hadic, spotřebičů, hladinu oleje, očistěte kompresor od prachu a znečištění. Užívejte balvněný nebo lněný hadřík. Užívání ostrých předmětů k čištění je zakázáno
- - po prvních 100 hodinách práce a později každých 500 pracovních hodin (popřípadě co 6 měsíců když počet pracovních hodin je nízký) je třeba měnit olej. Výměnu oleje je třeba provádět i při změně barvy oleje (zesvětlení - přítomnost vody v oleji, ztmavnutí - silné přehřátí). Je zakázáno míchat různé druhy oleje.
- v závislosti na podmínkách provozu kompresoru ale ne méně často než měsíčně očistěte filtr vzduchu profouknutím stlačeným vzduchem. Filtr se doporučuje měnit jednou za max. 6 měsíců, i když kompresor pracuje v čistém prostředí a častěji, pokud pracuje v prašném prostředí. Zanesení filtru má za následek snížení životnosti kompresoru, zvětšuje spotřebu energie a může způsobit zničení kompresoru
- nejméně jednou týdně odpustěte kondenzát z tlakové nádoby, prostřednictvím odpouštěcího ventilu
- po prvních 48 pracovních hodinách a následně pravidelně vyregulujte nátah v řemenových převodech a očistěte je, protože při nedostatečném nátahu řemeny prokluzují, přehřívají se a snižují životnost bloku kompresoru. Naopak, když je nátah příliš silný dochází k opotřebení ložisek a přehřívání elektromotoru. Při správném nátahu má průhyb řemenů při působení síly 20Nm být cca 5-6milimetrů. Nátah regulujte pohybem motoru, když předtím povolíte šrouby které jej fixují k šasi. Řemenice na motoru i kompresoru musí být v rovině
- pravidelně kontrolujte pevnost připevnění bloku kompresoru i motoru k šasi a šasi k tlakové nádobě
- pravidelně kontrolujte kompletnost a pevnost připevnění elementů které řídí a regulují provoz kompresoru, kabely, hadice atd
- pravidelně čistěte všechny povrchy s cílem zlepšit chlazení



POZOR:

Nedodržení výše uvedených zásad a doporučení může způsobit ztrátu záruky

9. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

POPIS DYSFUNKCE	PRAVDĚPODOBNÁ PŘÍČINA	ŘEŠENÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD
Snížení účinnosti kompresoru	Poškození těsnosti spojů nebo poškození hadic ev. potrubí se stlačeným vzduchem	Identifikovat místo úniku, utěsnit potrubí nebo hadice popřípadě je vyměnit
	Ucpaný sací filtr	Vyčistit nebo vyměnit filtr
	Prokluz řemenů v důsledku slabého nátahu nebo znečištění	Natáhnout řemeny tak aby prohnutí bylo 5-6mm při síle 20Nm, vyčistit řemeny
Únik stlačeného vzduchu z ventilu presostatu.neustávající syčení při vypnutém kompresoru	Únik vzduchu z tlakové nádoby v důsledku poškození nebo zanesení zpětného ventilu	Zkontrolovat šestihranou hlavu ventilu, vyčistit dosedací pouzdro a utěsnit disk nebo vyměnit
Přehřívání elektromotoru a zastavování kompresoru	Nefunkční ventilátor motoru	Zkontrolovat ventilátor. V případě nutnosti vyměnit
	Příliš nízká hladina oleje	Zkontrolovat barvu - jakost a hladinu oleje, ev.doplnit olej.
	Dlouhodobý provoz kompresoru na maximální tlak a velký odběr vzduchu - aktivace tepelné ochrany	Snížit zatížení kompresoru, snížit tlak a odběr vzduchu. Znovu zapnout kompresor
Zastavení kompresoru v pracovním cyklu	Ztráta napětí	Zkontrolujte napájení
Nerovnoměrný hukot motoru. Po zastavení a opětovném spuštění kompresoru motor hučí a kompresor se nezapíná	Jedna z fází je bez napětí	Zkontrolujte napájení
Nadměrné množství oleje v stlačeném vzduchu a tlakové nádobě	Hladina oleje v kompresoru je výše než ve středu rozsahu	Snížit hladinu pod / nebo na střed
V instalaci se objevuje voda	Voda v nádobě	Zkontrolujte výpusť kondenzátu a vypusťte kondenzát z nádoby

V případě objevení se jiných problémů než jsou popsány výše kontaktujte servis WALTER KOMPRESSORTECHNIK

10. TRANSPORT A PŘECHOVÁVÁNÍ

10.1 Transport je možný jen v uzavřených prostředcích (nákl. auta) a kompresor musí být v přepravním obalu.

10.2 Kompresor smí být provozován a přechováván v uzavřených místnostech, zacloněných před atmosférickými vlivy a srážkami v teplotách od +5 do 40 st. Celsia a vlhkosti ne více než 80%

Model	Počet kompresních stupňů	Počet válců	Výtlačk l/min (m³/h) na sání	Otáčky kompresního bloku 1/min	Maximální tlak (MPa /bar)	Výkon motoru	Napájecí napětí	Objem tlakové nádoby (l)	Hmotnost kg	Hladina hluku dB (A)	Rozměry v mm (délka x šířka x výška)
WK 430-3,0/50 A	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	230	50	75	80	840 x 370 x 790
WK 430-3,0/50	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	400	50	75	80	840 x 370 x 790
WK 430-3,0/100 A	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	230	100	86	80	1110 x 380 x 850
WK 430-3,0/100	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	400	100	86	80	1110 x 380 x 850
WK 430-3,0/200 A	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	230	200	129	80	1450 x 470 x 990
WK 430-3,0/200	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	400	200	129	80	1450 x 470 x 990
WK 550-4,0/100	1	3	550 (31,8)	1202	1,0 (8-10)	3,0	400	100	115	80	1110 x 450 x 920
WK 550-4,0/200	1	3	550 (31,8)	1202	1,0 (8-10)	3,0	400	200	129	80	1450 x 470 x 990
WK 550-4,0/270	1	3	550 (31,8)	1202	1,0 (8-10)	3,0	400	270	156	80	1620 x 490 x 1060
WK 650-5,5/270	1	2	650 (37,8)	993	1,0 (8-10)	4,0	400	270	163	80	1620 x 490 x 1070
WK 900-7,5/270	1	3	900 (52,8)	902	1,0 (8-10)	5,5	400	270	178	80	1620 x 490 x 1100
WK 900-7,5/500	1	3	900 (52,8)	902	1,0 (8-10)	5,5	400	500	253	80	2030 x 600 x 1220
WK 1500-10/500	2	4	1500 (84,0)	768	1,0 (8-10)	7,5	400	500	312	80	2030 x 600 x 1250

Rozdíl teploty vzduchu na vstupu z kompresoru a na výstupu z nádrže není větší než 30st. Celsia - a to u všech modelů.

Provozní teplota kompresoru - +50C až +400C - pro všechny modely.

Nadmořská výška nejvýše 1000 m. - pro všechny modely

Model	Počet kompresních stupňů	Počet válců	Výtlačk l/min (m³/h) na sání	Otáčky kompresního bloku 1/min	Maximální tlak (MPa /bar)	Výkon motoru	Napájecí napětí	Objem tlakové nádoby (L)	Hmotnost kg	Hladina hluku dB (A)	Rozměry v mm (délka x šířka x výška)
VWK 430-3,0/90	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	400	90	90	80	780x650x1150
VWK 430-3,0/90A	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	230	90	90	80	780x650x1150
VWK 550-4,0/90	1	3	550 (31,8)	1202	1,0 (8-10)	3,0	400	90	110	80	780x730x1210
VWK 650-5,5/270	1	2	650 (37,8)	993	1,0 (8-10)	4,0	400	270	180	80	820x620x1780
VWK 900-7,5/270	1	3	900 (52,8)	902	1,0 (8-10)	5,5	400	270	230	80	820x620x1800

Rozdíl teploty vzduchu na vstupu z kompresoru a na výstupu z nádrže není větší než 30st. Celsia - a to u všech modelů.

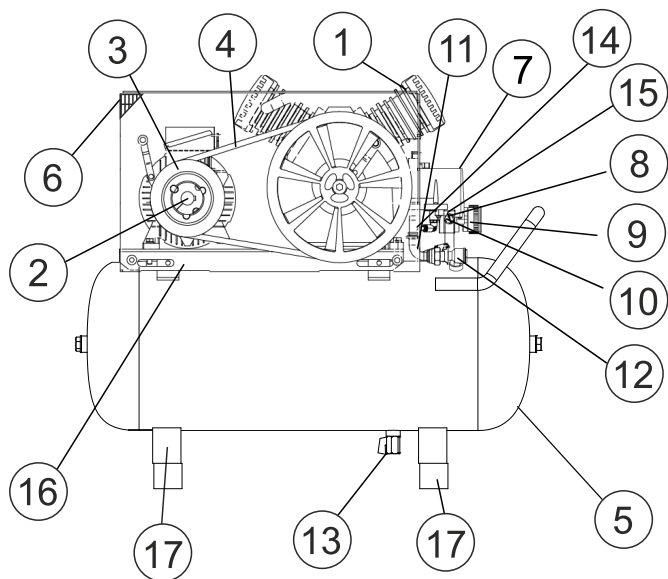
Provozní teplota kompresoru - +50C až +400C - pro všechny modely.

Nadmořská výška nejvýše 1000 m. - pro všechny modely

Model	Počet kompresních stupňů	Počet válců	Výtlač l/min (m³/h) na sání	Otáčky kompresního bloku 1/min	Maximální tlak (MPa /bar)	Výkon motoru kW / HP	Napájecí napětí	Objem tlakové nádoby (l)	Hmotnost kg	Hladina hluku dB (A)	Rozměry v mm (délka x šířka x výška)
HWK 700-5,5/270 P	2	2	600 (36)	817	1,3 (13)	4,0/5,5	400	270	205	80	1620 x 650 x 1150
HWK 700-5,5/270 P 15	2	2	560 (33,6)	776	1,5 (15)	4,0/5,5	400	270	205	80	1620 x 650 x 1150
HWK 1200-10/500 P	2	4	1120 (67,2)	725	1,3 (13)	7,5/10	400	500	390	80	2030 x 600 x 1250
HWK 1200-10/500 P 15	2	4	1060 (63,6)	688	1,5 (15)	7,5/10	400	500	390	80	2030 x 600 x 1250

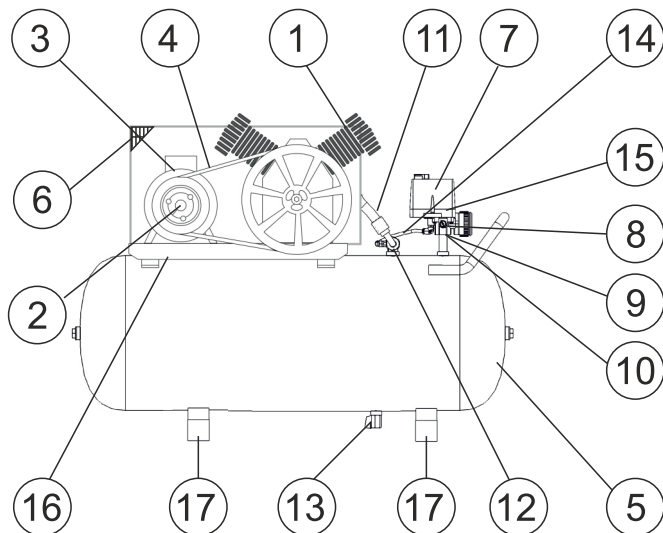
Rozdíl teploty vzduchu na vstupu z kompresoru a na výstupu z nádrže není větší než 30st. Celsia - a to u všech modelů.
Provozní teplota kompresoru - +50C až +40OC - pro všechny modely.
Nadmořská výška nejvýše 1000 m. - pro všechny modely

WK 430-3,0/50, WK 430-3,0/50 A

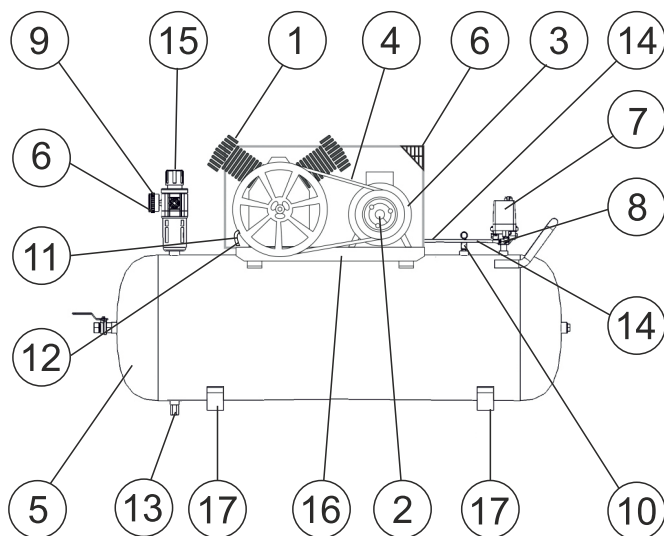


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

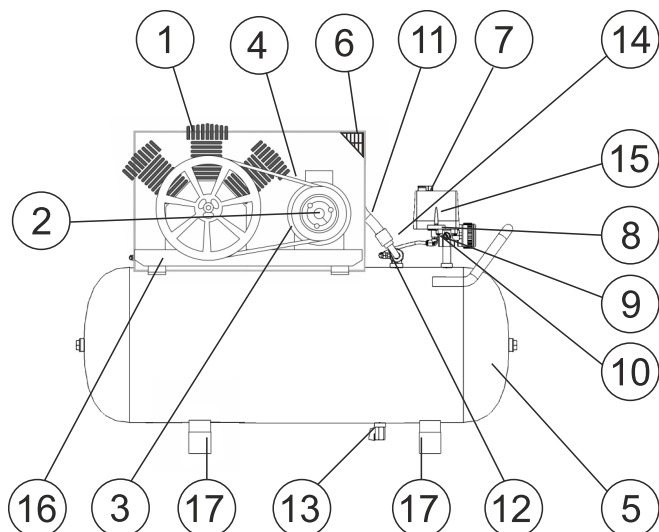
WK 430-3,0/100, WK 430-3,0/100 A



1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

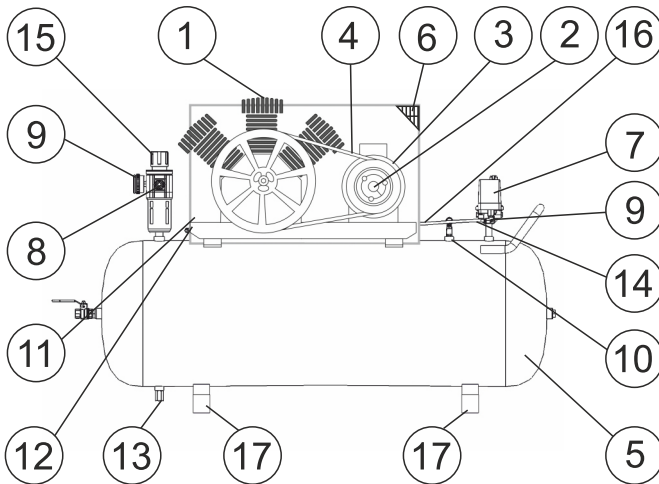
WK 430-3,0/200, WK 430-3,0/200 A


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

WK 550-4,0/100


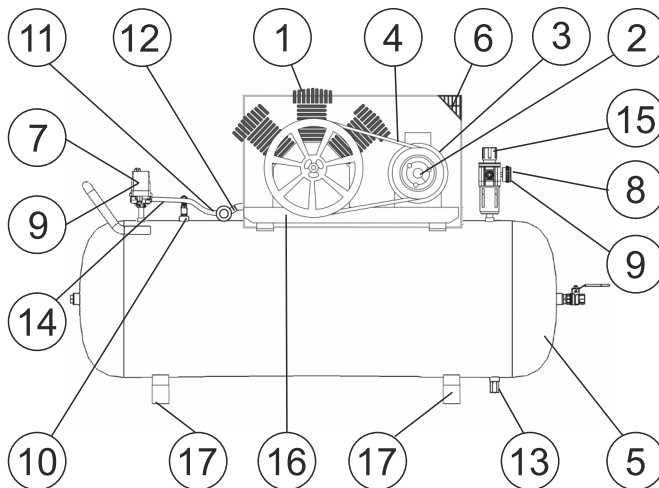
1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

WK 550-4,0/200

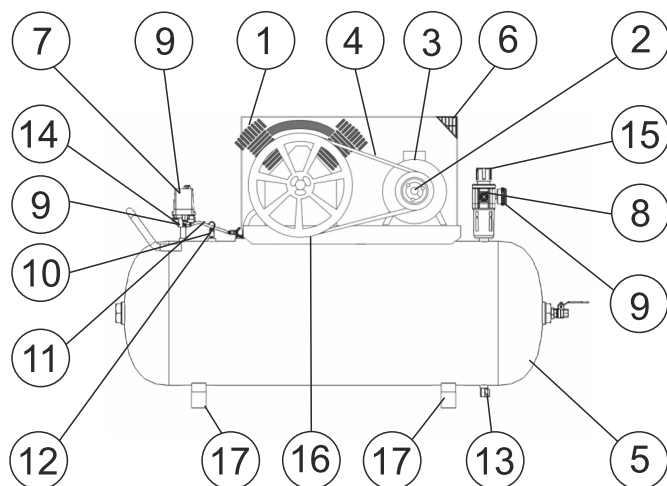


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

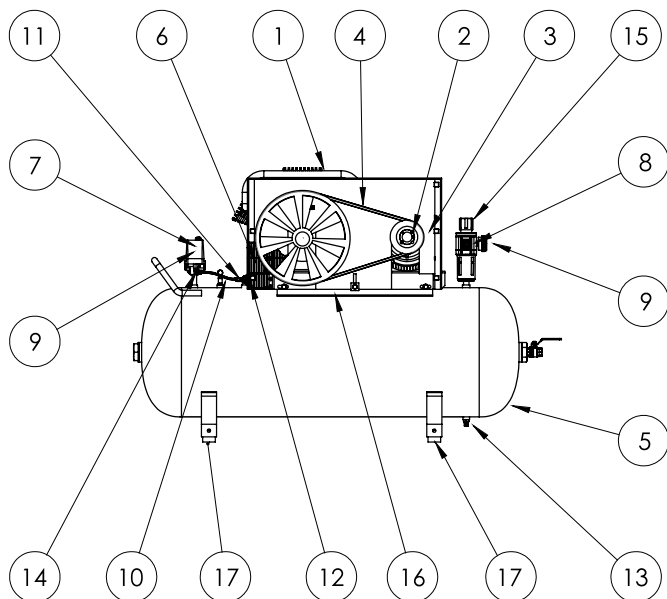
WK 550-4,0/270



1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

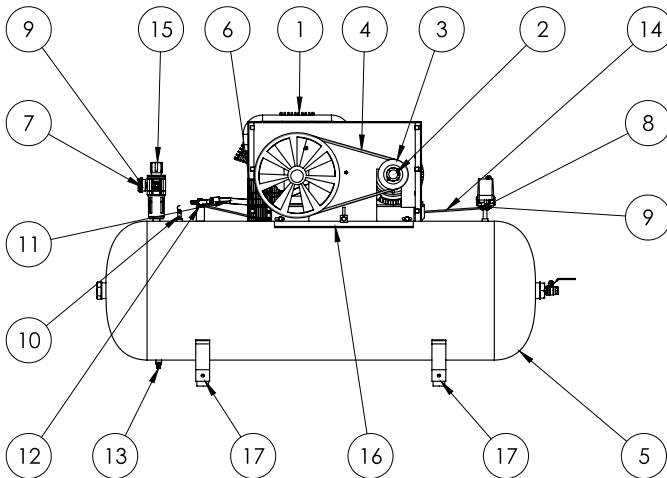
WK 650-5,5/270


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

WK 900-7,5/270


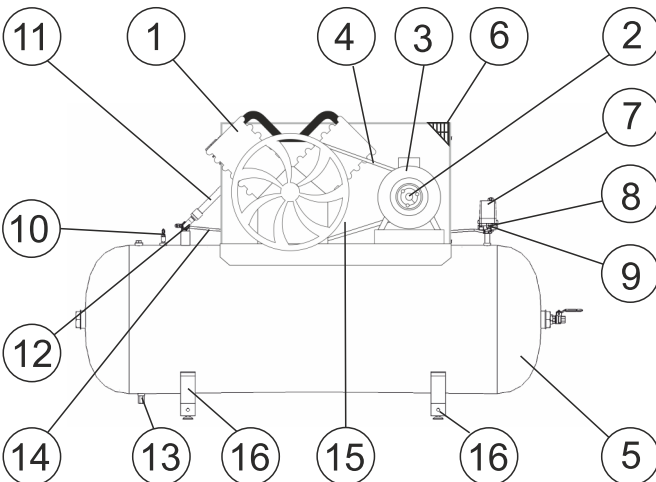
1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

WK 900-7,5/500

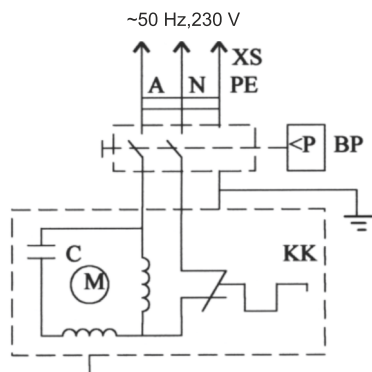


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

WK 1500-10/500

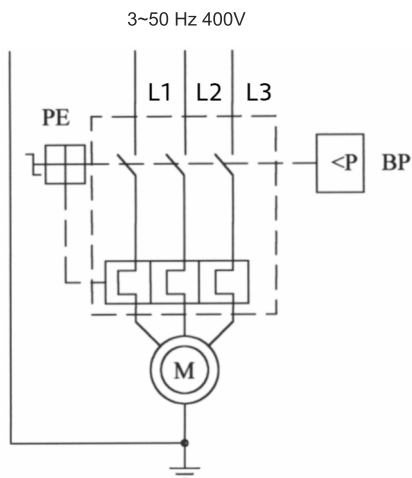


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. šasi
16. antivibrační podstavce


Modely:

WK 430-3,0/50 A
 WK 430-3,0/100 A.
 WK 430-3,0/200 A

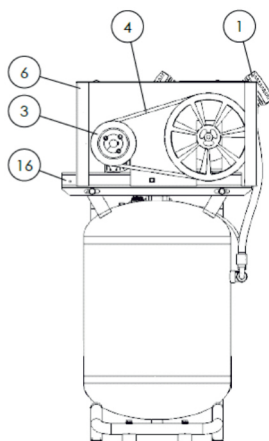
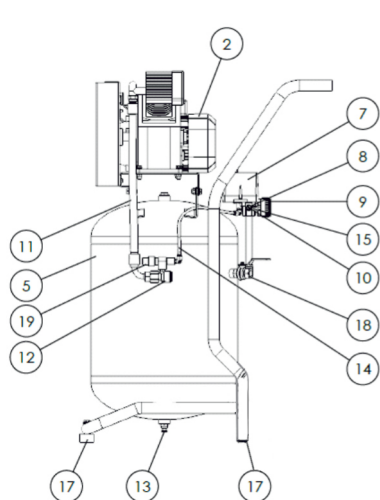
A,N - vodiče připojení sítě
 PE - uzemnění
 BP - presostat
 M - motor
 C - kondenzátor
 50mikroF/450V
 XS - zástrčka
 KK - tepelné relé
 16A, 250 VAC


Modely:

WK 430-3,0/50
 WK 430-3,0/100
 WK 430-3,0/200
 WK 550-4,0/100
 WK 550-4,0/200
 WK 550-4,0/270
 WK 650-5,5/270
 WK 900-7,5/270
 WK 900-7,5/500
 WK 1500-10/500

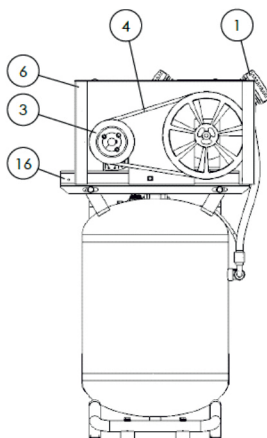
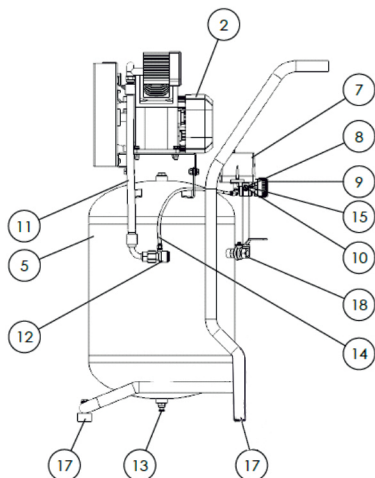
L1 ,L2, L3 - Napájecí kabely
 PE - Ochranný vodič
 BP - presostat
 M - motor

VWK 430-3,0/90 A

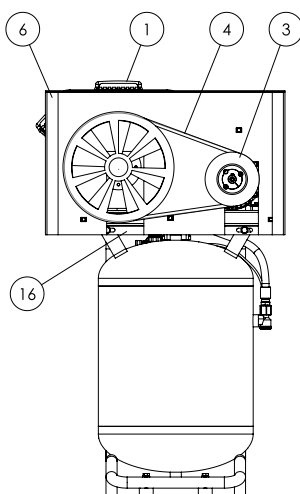
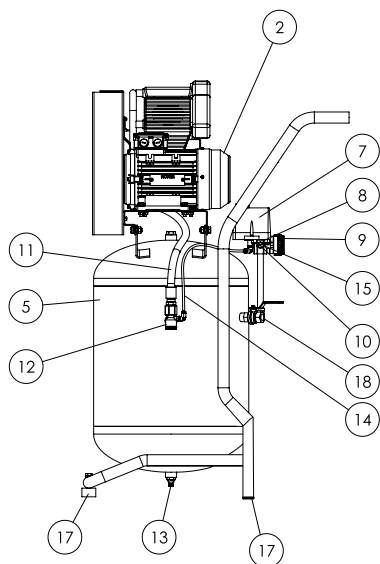


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. pojistný ventil
11. vzduchový kanál
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. tlakové potrubí
15. reduktor
16. základna
17. antivibrační podstavce
18. kulový ventil
19. startovací ventil

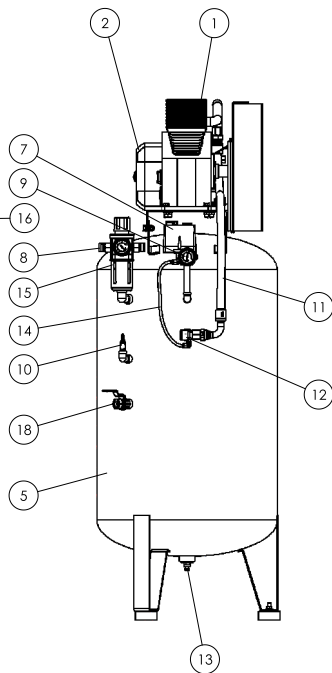
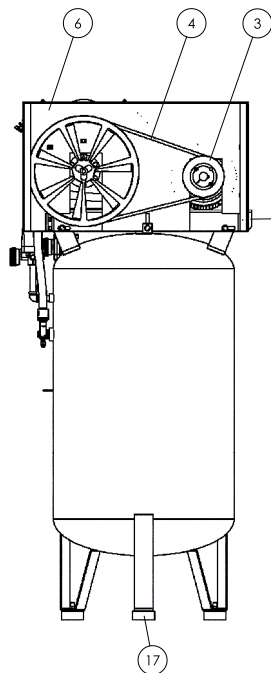
VWK 430-3,0/90



1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. pojistný ventil
11. vzduchový kanál
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. tlakové potrubí
15. reduktor
16. základna
17. antivibrační podstavce
18. kulový ventil

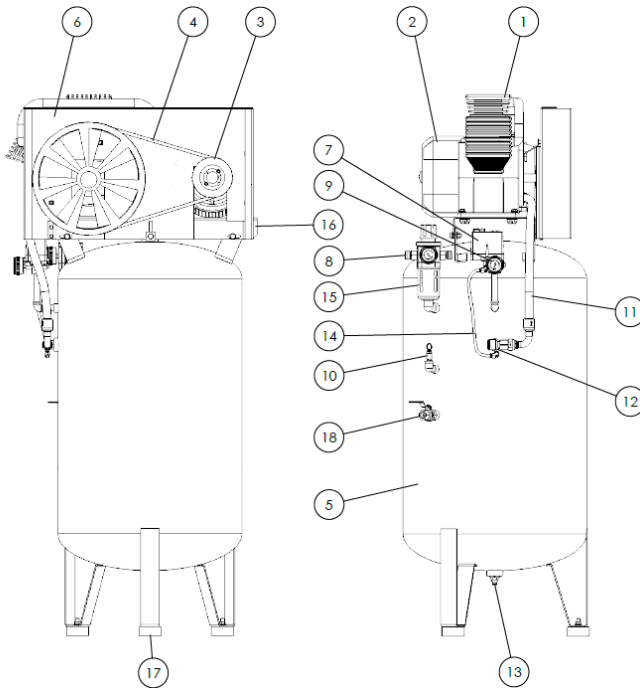
VWK 550-4,0/90


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. pojistný ventil
11. vzduchový kanál
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. tlakové potrubí
15. reduktor
16. základna
17. antivibrační podstavce
18. kulový ventil

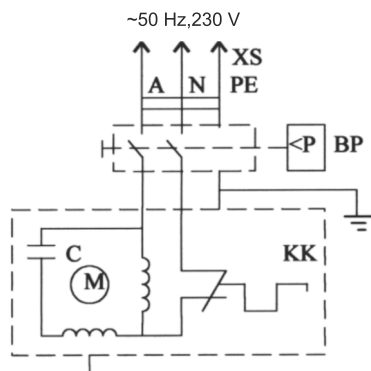
VWK 650-5,5/270


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. pojistný ventil
11. vzduchový kanál
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. tlakové potrubí
15. reduktor
16. základna
17. antivibrační podstavce
18. kulový ventil

VWK 900-7,5/270

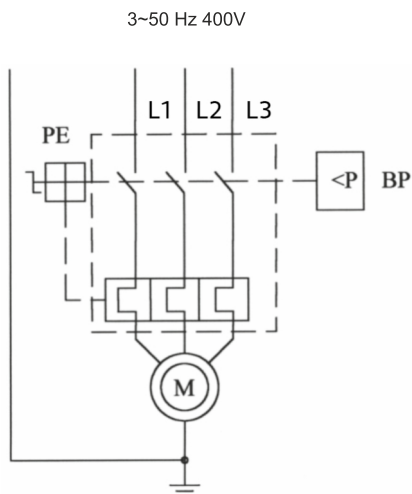


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. pojistný ventil
11. vzduchový kanál
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. tlakové potrubí
15. reduktor
16. základna
17. antivibrační podstavce
18. kulový ventil


Modely:

VWK 430-90
 VWK 430-90 A

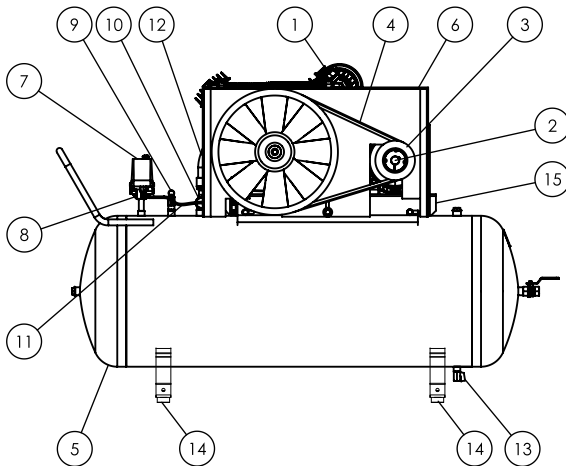
A, N - vodiče připojení sítě
 PE - uzemnění
 BP - presostat
 M. - motor
 C - kondenzátor
 50mikroF/450V
 XS - zástrčka
 KK - tepelné relé
 16A, 250 VAC


Modely:

VWK 430-90
 VWK 430-90A
 VWK 550-90
 VWK 650-270
 VWK 900-270

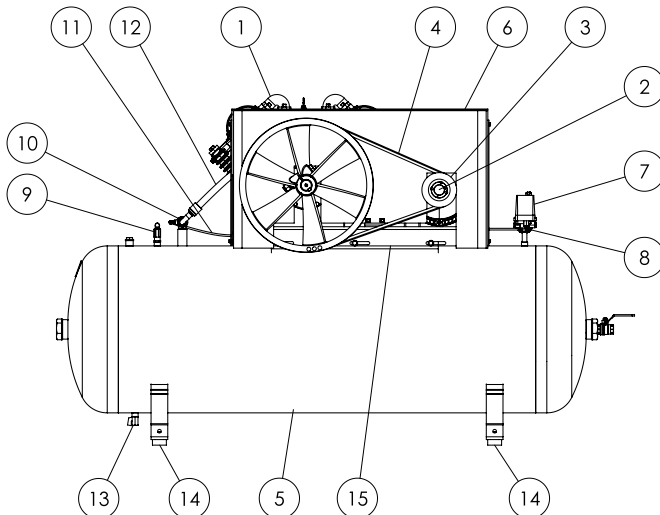
L1 ,L2, L3 - Napájecí kabely
 PE - Ochranný vodič
 BP - presostat
 M - motor

HWK 700-5,5/270 P

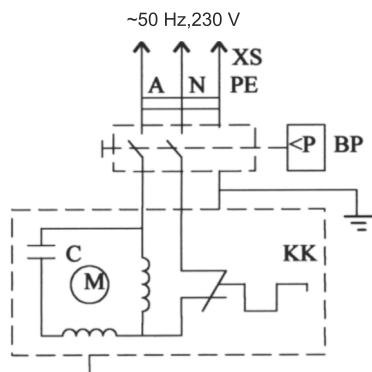


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice s pouzdem
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. ochranná mřížka
řemenového převodu
7. tlakový spínač
8. manometr tlakového
spínače
9. pojistný ventil
10. zpětný ventil
11. pneumatická hadice
12. vzduchová hadice
13. výpušť kondenzátu
14. antivibrační podstavce
15. montážní základna

HWK 1200-10/500 P

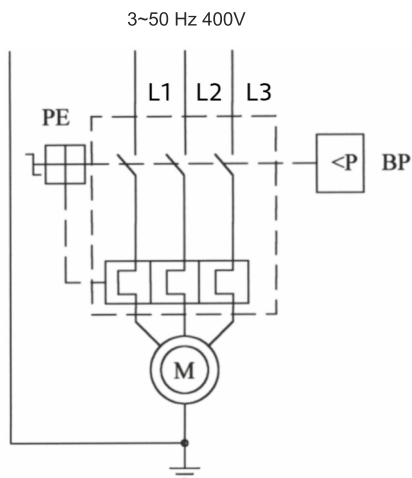


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice s pouzdem
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. ochranná mřížka
řemenového převodu
7. tlakový spínač
8. manometr tlakového
spínače
9. pojistný ventil
10. zpětný ventil
11. pneumatická hadice
12. vzduchová hadice
13. výpušť kondenzátu
14. antivibrační podstavce
15. montážní základna


Modely:

HWK 700-5,5/270 P
 HWK 700-5,5/270 P 15
 HWK 1200-10/500 P
 HWK 1200-10/500 P 15

A, N - vodiče připojení sítě
 PE - uzemnění
 BP - presostat
 M. - motor
 C - kondenzátor
 50mikroF/450V
 XS - zástrčka
 KK - tepelné relé
 16A, 250 VAC


Modely:

HWK 700-5,5/270 P
 HWK 700-5,5/270 P 15
 HWK 1200-10/500 P
 HWK 1200-10/500 P 15

L1 ,L2, L3 - Napájecí kabely
 PE - Ochranný vodič
 BP - presostat
 M - motor

PÍSTOVÉ KOMPRESORY

Název zařízení _____

Typ zařízení _____

Sériové nebo kontrolní číslo _____

Příjemce _____

Datum prodeje _____

Záruční podmínky:

1. Výrobce WALTER KOMPRESSORTECHNIK ČESKO zaručuje efektivní provoz zařízení v souladu s technickými a provozními podmínkami uvedenými v provozní příručce. Záruka se vztahuje pouze na výrobní vady prodávávaného zařízení.

2. Reklamce by měla být podána formou e-mailu okamžitě po odhalení vady, nejpozději však do 7 dnů od zjištění vady. V opačném případě hrozí ztráta záruky.

3. Záruka se vztahuje na výrobky zakoupené v České republice a její platnost je omezena na území České republiky a Slovenska..

4. Záruční doba je 24 měsíců od data prodeje.

5. Uznané záruční opravy se provádějí zdarma. Doba opravy by neměla přesáhnout 30 dnů, pokud oprava zařízení nevyžaduje dovoz dílů od dodavatele nebo dodatečné technické zkoušky, pak se doba opravy může prodloužit. Záruční doba se prodlužuje o dobu opravy.

6. Záruční práva zahrnují bezplatnou opravu zařízení. Pokud během záruční doby budou provedeny a v zařízení dojde k další závadě, potvrzené autorizovaným servisem WALTER Kompressortechnik Česko s.r.o. uživatel má právo vyměnit zařízení za bezchybné. Oprava znamená provádění specializovaných činností vhodných k odstranění vady, na kterou se vztahuje záruka, bez ohledu na počet vyměněných dílů při jedné opravě. Specializovaná oprava nezahrnuje údržbu, kontrolu elektrických připojení, tlakových připojení, kontrolu výkonu zařízení, zavedení změn v nastavení a úpravách.

Zařízení vrácené na základě oprávnění vyplývajícího z tohoto bodu by mělo být úplné, zabezpečené továrními zámky pro přepravu a zabalené. K zařízení by měly být přidány následující dokumenty:

uživatelská příručka a faktura, jinak záruka nebude akceptována.

7. Při odstraňování vad nebo poruch si společnost WALTER Kompressortechnik Česko s.r.o. vyhrazuje právo rozhodnout, zda budou části zařízení opraveny nebo vyměněny za nové, přičemž vyměněné díly se stávají majetkem společnosti WALTER Kompressortechnik Česko s.r.o. o způsobu odstranění vad, na které se záruka vztahuje, rozhoduje pouze společnost WALTER Kompressortechnik Česko s.r.o.

8. Vady vzniklé zaviněním uživatele nebo z důvodu použití, údržby, skladování předmětu prodeje v rozporu s návodem k obsluze nebo platnými předpisy týkajícími se provozu elektromechanických zařízení nebudou považovány za záruční.

9. Je bezpodmínečně nutné dodržovat postupy technické údržby uvedené v bodě 8 provozní příručky.

10. Walter Kompressortechnik neodpovídá za nesprávný výběr zařízení kupujícím.

11. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození zařízení, poškození způsobené chybou uživatele nebo v důsledku vyšší moci a náhodných událostí, jako je bouře, povodeň, hurikán, zemětřesení atd. Záruka se nevztahuje ani na tepelné nebo chemické poškození.

12. Záruka se nevztahuje na nároky na technické parametry výrobku, pokud splňují normu poskytnutou výrobcem.

13. Záruka se nevztahuje na opotřebitelné díly, spotřební materiál a spotřební materiál pro kompresory používaný pro pravidelné kontroly, jako jsou např. olej, filtry, hnací řemeny, pojistné ventily atd.

14. Záruka se nevztahuje na následky nesprávného užívání výrobku v rozporu s Návodem k instalaci a údržbě.

15. Ztrátu záruky způsobuje:

- nesprávné připojení kompresoru k síti
- používání neoriginálních spotřebních materiálů jiných, než které byly zakoupeny od firmy WALTER Kompressortechnik Česko s.r.o. nebo autorizovaných prodejců WALTER Kompressortechnik Česko s.r.o.
- jakýkoli zásah (např. opravy, úpravy, kontroly, strukturální změny a další) do zařízení jinými osobami než servisním personálem WALTER Kompressortechnik Česko s.r.o. - nedodržení doporučení autorizovaného serisu: včetně technických prohlídek zařízení - po každé změně, týdenních a periodických - používání zařízení jiným způsobem, než pro který je určeno v návodu k obsluze.

16. Pravidelné servisní prohlídky během záruční doby by měl provádět autorizovaný servis Walter Kompressortechnik Česko s.r.o. nebo kupující s použitím výhradně originálních dílů a provozních kapalin, jako jsou oleje, vzduchové filtry apod. Servisní prohlídka firmou Walter Kompressortechnik Česko je zpoplatněna.

17. Záruka se vztahuje na škody způsobené výrobními nebo materiálními vadami způsobenými příčinami prodávajícího zařízení, jen když:

- bylo použito vybavení doporučené výrobcem,
- zařízení nebylo upraveno
- zařízení bylo používáno ve shodě s Návodem k instalaci a obsluze a ve shodě s účelem zařízení
- typový štítek se sériovým číslem nástroje nebyl zničen (odstraněn),
- zařízení bylo pravidelně servisováno (podle přiloženého servisního plánu).

Záruka se nevztahuje na škody způsobené nevhodným výběrem zařízení pro práci, přetížením stroje v důsledku nadměrného, nesprávného provozu, příslušenství a přirozené opotřebení dílů (např. filtrů, odlučovačů atd.).

V případě zjištění vady nebo poškození je nezbytné bezodkladně informovat servis WALTER KOMPRESSORTECHNIK ČESKO s.r.o. (se všemi povinnými dokumenty) tel 593 033 038 nebo na e-mail: info@waltercesko.cz

Poznámka: Údržbu a opravy během Záruční doby by měl provádět servis společnosti Walter Kompressortechnik Česko s.r.o. Připouští se však, aby uživatel prováděl údržbu podle rozpisu na straně 27 této příručky za předpokladu, že budou použity originální díly a kapaliny a že bude pro ověření (v případě eventuální reklamace) uschován doklad o zakoupení originálních provozních dílů doporučených společností Walter Kompressortechnik Česko.

.....
podpis a razítko příjemce

.....
podpis a razítko prodejce

ZÁRUČNÍ LIST

[illegible]

I Pravidelná kontrola do 6 měsíců od zakoupení kompresoru: - výměna vzduchových filtrů - výměna oleje - odborné posouzení technického stavu Ceny spotřebního materiálu a oleje platí podle aktuálního ceníku WALTER Kompressortechnik Česko, ceny nezahrnují náklady na servisní hodiny technika a cestovní náklady.	Datum technické kontroly:
	Poznámky
	Razítko a podpis servisního technika
II Pravidelná kontrola do 12 měsíců od zakoupení kompresoru: - výměna vzduchových filtrů - výměna oleje - výměna hnacích řemenů - kontrola činnosti bezpečnostního ventilu - odborné posouzení technického stavu Ceny spotřebního materiálu a oleje platí podle aktuálního ceníku WALTER Kompressortechnik Česko, ceny nezahrnují náklady na servisní hodiny technika a cestovní náklady.	Datum technické kontroly:
	Poznámky
	Razítko a podpis servisního technika
III Pravidelná kontrola do 18 měsíců od zakoupení kompresoru: - výměna vzduchových filtrů - výměna oleje - odborné posouzení technického stavu Ceny spotřebního materiálu a oleje platí podle aktuálního ceníku WALTER Kompressortechnik Česko, ceny nezahrnují náklady na servisní hodiny technika a cestovní náklady.	Datum technické kontroly:
	Poznámky
	Razítko a podpis servisního technika

Nenahlášení poruchy nebo její zpožděné nahlášení může mít za následek ztrátu záruky

Poznámky

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....





SERVISNÍ ODDĚLENÍ

TEL: +420 593 033 068

OBCHODNÍ ODDĚLENÍ

TEL. +420 604 289 114, +420 604 289 179

KANCELÁŘ

TEL: +420 593 033 038

E-MAIL: INFO@WALTERCESKO.CZ